

nº F – 02

1.- Identificación: **PRELOSA** Identificada mediante etiqueta.2.- Uso previsto: **CONSTRUCCIÓN DE SISTEMAS DE FORJADO**

3.- Fabricante:

FORMESA, S.A.U.
Avenida de Soria, 29
47193 La Cistèrniga. Valladolid

4.- Sistema de Evaluación de la Conformidad: **Tipo 2+**

5.- Organismo Notificado:

LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A. Nº: 0370

Emite el Certificado de Conformidad del Control de Producción en fábrica número 0370-CPR-0674 sobre la base de:

- Inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica.
- La vigilancia, evaluación y supervisión permanentes del control de producción en fábrica.

6.- Prestaciones declaradas:

Características	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Resistencia a compresión (del hormigón)	25 N/mm ²	EN 13747:2005+A2:2010
Resistencia última a tracción y límite elástico (del acero)	575 N/mm ² / 500 N/mm ²	EN 13747:2005+A2:2010
Resistencia mecánica (por cálculo)	ver fichas técnicas	EN 13747:2005+A2:2010
Resistencia al fuego (para la capacidad portante)	R 120	EN 13747:2005+A2:2010
Aislamiento acústico al ruido aéreo y a la transmisión del ruido de impacto	ver fichas técnicas	EN 13747:2005+A2:2010
Detalles constructivos	ver fichas técnicas	EN 13747:2005+A2:2010
Durabilidad	ver fichas técnicas	EN 13747:2005+A2:2010

- Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 es conforme con las prestaciones declaradas en el punto 6.
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:



FORMESA, S.A.U.
A-7005418
Avenida Soria, Nº 29
47193 LA CISTÈRNIGA
(Valladolid)

Jesús Puentes Martín (Consejero delegado)

Valladolid a 15 de noviembre de 2018